

 **NORMON**



Nuestra historia es dedicación, nuestro camino, compromiso. En Normon, no se trata solo de medicamentos, sino de un viaje compartido hacia un mismo destino:

## La salud de cada persona

# ÍNDICE

CARTA DEL PRESIDENTE .....	4
EVOLUCIÓN HISTÓRICA .....	6
PROPÓSITO, PROMESA Y VALORES .....	8
PLANTA DE FABRICACIÓN E INSTALACIONES .....	14
NUESTRO COMPROMISO:	
Con las personas .....	20
Con la salud .....	22
Con la calidad .....	24
Con el medioambiente .....	26
Con la ética y la transparencia .....	28
Con la seguridad .....	30
DIVISIONES:	
División genéricos .....	32
División hospitalaria .....	36
División OTC .....	38
División dental .....	40
División internacional .....	42

# CARTA DEL PRESIDENTE

Desde nuestros inicios, en Normon hemos mantenido un firme compromiso: contribuir a mejorar la salud y el bienestar de las personas a través de productos y servicios farmacéuticos de la más alta calidad. Este propósito, que forma parte esencial de nuestra identidad como empresa española, familiar e independiente, es el que ha guiado cada una de nuestras decisiones y nos ha permitido consolidarnos como uno de los principales referentes del sector en Europa.

A lo largo de los años, hemos construido un modelo de crecimiento sostenible basado en la innovación, la reinversión constante en tecnología, y la excelencia en todos nuestros procesos. Todo ello, sin perder de vista lo más importante: las personas. Porque entendemos que el verdadero valor de nuestro trabajo reside en acompañar a profesionales sanitarios y pacientes en su día a día, ofreciendo soluciones eficaces, accesibles y adaptadas a sus necesidades reales. Y, es que, para nosotros, la salud no es un destino, sino un camino compartido.

En Normon no hablamos únicamente de medicamentos. Hablamos de confianza, de cercanía y de calidad. Valores que forman parte de nuestra cultura corporativa y que se reflejan en la atención personalizada que ofrecemos a nuestros clientes, en el compromiso con nuestros profesionales y en nuestra apuesta decidida por la sostenibilidad y la mejora continua.

Gracias al esfuerzo conjunto de un equipo altamente cualificado y al respaldo de unas instalaciones punteras, hoy contamos con el vademécum más amplio del mercado español, una extensa gama de productos OTC y odontológicos, y una creciente presencia internacional. Todo ello con un objetivo claro: facilitar el acceso de más personas a tratamientos eficaces y seguros, hoy y en el futuro.

Jesús Govantes Esteso  
**Presidente de Normon**



Porque en Normon, la salud es nuestro camino. Y en cada paso que damos reafirmamos nuestro compromiso con la sociedad, con la innovación y con la excelencia que nos definen.

# NORMON: UNA HISTORIA DE SALUD, INNOVACIÓN Y CERCANÍA DESDE 1937

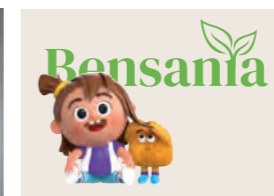
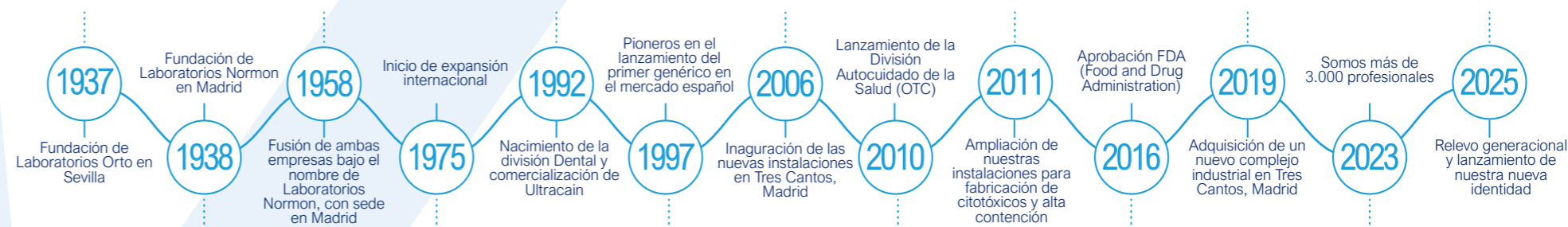
Hace 85 años, en una pequeña farmacia de Sevilla, Normon dio sus primeros pasos, dispensando medicamentos en un momento de gran necesidad. Hoy, gracias a un camino marcado por la innovación, el esfuerzo y la cercanía, nos hemos convertido en uno de los laboratorios más modernos de Europa y un referente en la industria farmacéutica.

Lo que comenzó como un equipo de tres personas se ha transformado en un laboratorio con más de 3.200 profesionales cualificados, comprometidos día a día con acercar la salud a más personas. Un trayecto compartido con pacientes y profesionales sanitarios, para construir un futuro más saludable, con tratamientos accesibles y seguros para todos.

Este camino nos ha llevado a un nuevo capítulo. Con un propósito renovado, una identidad que refleja quiénes somos y una comunicación más cercana, queremos compartir nuestra historia de evolución: el trayecto que comenzó en una pequeña farmacia de Sevilla y que hoy nos consolida como un referente en salud en España y en todo el mundo.

## Cada historia tiene un principio.

Un largo camino que comenzó hace más de 85 años y que día a día hemos ido haciendo realidad.



En Normon llevamos apostando por mejorar la calidad de vida de las personas desde nuestro inicio, y a lo largo de este camino nos hemos convertido en uno de los **laboratorios más modernos de Europa** y a posicionarnos como uno de los principales líderes en la industria farmacéutica.

Para nosotros, no se trata solo de medicamentos, sino de **un viaje conjunto con pacientes y profesionales del sector sanitario hacia un destino común: mejorar la salud**. Nos aseguramos de que cada decisión que tomamos, cada producto que desarrollamos y cada servicio que ofrecemos estén alineados con las necesidades reales de la comunidad a la que servimos.

Y hoy ese objetivo es lo que nos guía, adaptándonos a un mundo en constante cambio gracias a la **tecnología más innovadora, las continuas inversiones y el rigor en los procesos, lo que se refleja en la alta calidad de nuestros productos y servicios**. Escuchamos lo que los profesionales sanitarios nos piden y siempre de su mano, hacemos posible que cada vez más pacientes puedan acceder a sus tratamientos hoy, cuidando así su salud a futuro.

Todo ello afrontado con **la experiencia, el compromiso y el talento de los grandes profesionales que conforman Normon**, disfrutando de ese desafío cada día, lo que nos ha llevado a ser uno de los líderes en genéricos, contar con el vademécum más extenso del mercado español, contribuir al autocuidado con una amplia gama de productos OTC, ofrecer un extenso abanico de productos odontológicos de máxima calidad, consolidar nuestros mercados internacionales e implicarnos en la mejora de nuestro entorno a través de la sostenibilidad.

**Porque nuestro reto está en cada paso que damos, porque la salud es nuestro camino.**



## PROMESA

Nuestro camino es contribuir a mejorar la salud y el bienestar de las personas con productos y servicios de calidad. Para ello, reinvertimos constantemente en tecnología, fomentamos la sostenibilidad, contamos con el mejor talento y nos adaptamos a los cambios.

**Así aseguramos, siempre de la mano de los profesionales de la salud, tratamientos accesibles a todos nuestros pacientes.**

## PROPÓSITO

**La salud es nuestro camino y nuestro reto está en cada paso que damos.**



## CERCANÍA

Creemos firmemente en el **poder de la cercanía y el acompañamiento a largo plazo como pilares de nuestra organización.** Por ello, tanto nuestros clientes como los profesionales que forman parte de Normon son nuestro activo más valioso. Su desarrollo y su satisfacción es fundamental para nosotros, trabajando siempre desde la cooperación y el respeto.



## CONFIANZA

Somos una empresa española con una clara vocación al cliente, lo que nos lleva a **ofrecerle una atención personalizada, escuchando sus necesidades y priorizando su satisfacción.** La transparencia y la integridad están presentes en todos nuestros ámbitos con el objetivo de fomentar la colaboración tanto interna como externa. **Juntos trabajamos para facilitar el acceso del paciente a tratamientos de calidad.**



## CALIDAD

La responsabilidad, la innovación y la búsqueda de un futuro mejor está presente en nuestra toma de decisiones. Nos esforzamos para alcanzar los más altos estándares en el desarrollo y fabricación de medicamentos, trabajando en perfeccionar nuestros procesos, reinvertiendo en la tecnología más avanzada para ofrecer hoy productos de gran calidad a la sociedad y mejorando cada día nuestros servicios. **Nuestra amplia experiencia, nuestras modernas instalaciones y el mejor talento nos convierten en un colaborador seguro y sólido.**

# PLANTA DE FABRICACIÓN DE REFERENCIA EN EUROPA

Las instalaciones de Normon, dotadas de la **más avanzada tecnología**, cuentan con una superficie edificada de más de **100.000m<sup>2</sup>**, distribuidos en dos grandes complejos industriales.

Situado en la zona norte de Madrid, en Tres Cantos, es sin duda uno de los **más modernos laboratorios de fabricación de medicamentos en Europa**.



Ronda de Valdecarrizo

## Instalaciones a la vanguardia de Europa

- |   |  |    |   |
|---|--|----|---|
| 1 | Fabricación de medicamentos orales e inyectables | 7  | Picking y expediciones                                      |
| 2 | Fabricación de antibióticos penicilánicos        | 8  | Almacén materias primas y/o materiales de acondicionamiento |
| 3 | Fabricación de antibióticos cefalosporánicos     | 9  | Oficinas sede central                                       |
| 4 | Fabricación de medicamentos de alta contención   | 10 | I+D   |
| 5 | Control de calidad                               | 11 | Central de instalaciones                                    |
| 6 | Almacén producto terminado                       |    |   |



Avenida de los Artesanos

# MÁS QUE INSTALACIONES: DONDE LA INNOVACIÓN SE CONVIERTE EN SALUD

La planta de fabricación está concebida con un **innovador diseño de estructuras modulares con zonas independientes dentro de la planta**. Así se logra una productividad máxima, con una gran versatilidad de fabricación de medicamentos, tanto por la cantidad de formas farmacéuticas diferentes como por la variedad de presentaciones que se elaboran. Nuestras instalaciones constan de **una planta de desarrollos galénicos, un laboratorio de control de calidad y cuatro zonas de fabricación y control independientes**:

## DIFERENTES FORMAS FARMACÉUTICAS



Medicamentos  
**Orales**



Comprimidos



Otros comprimidos



Soluciones y suspensiones líquidas: orales y tópicas



Sobres



Comprimidos recubiertos



Cápsulas duras



Suspensiones extemporáneas



Medicamentos  
**Inyectables**



Viales líquidos



Viales liofilizados



Cartuchos (anestésicos dentales)



Viales polvo



Bolsas de propileno para perfusión



Ampollas



Medicamentos  
**Penicilánicos**



Viales polvo



Comprimidos recubiertos



Soluciones y suspensiones líquidas: orales y tópicas



Sobres



Comprimidos



Cápsulas duras



Suspensiones extemporáneas



Medicamentos  
**Cefalosporánicos**



Viales polvo



Comprimidos



Comprimidos recubiertos



Medicamentos  
**Alta contención**



Comprimidos recubiertos



## COMPROMETIDOS CON LAS PERSONAS

Nuestro compromiso social es un reflejo de nuestros valores.

A través de alianzas con organizaciones no gubernamentales y programas de salud pública, apoyamos iniciativas solidarias.

Cada paso que damos hacia nuestro compromiso social lo hacemos con la convicción de que, juntos, **podemos construir un futuro más justo, sostenible y solidario contribuyendo al bienestar de la sociedad a la que servimos.**

## PERSONAS COMPROMETIDAS QUE CONVIERTEN CADA RETO EN REALIDAD

Los **más de 3.200 profesionales** de Normon constituyen un pilar fundamental de la compañía.

La profesionalidad y esfuerzo de cada uno de ellos, unido a la formación y especialización, los convierten en **personal altamente cualificado que transforman cada avance en una oportunidad para cuidar vidas.**



## COMPROMETIDOS CON LA SALUD

A través de la innovación, la investigación y los más altos estándares de calidad, nos esforzamos por **garantizar tratamientos accesibles**, siempre con el objetivo de contribuir a una mejor atención sanitaria de la mano de los profesionales de la salud.

En 1997 dimos un paso decisivo en nuestra trayectoria al lanzar al mercado las **primeras Especialidades Farmacéuticas Genéricas en España**. Este hito fue fundamental para consolidarnos como **uno de los líderes en el sector de genéricos, ofreciendo tratamientos de alta calidad a millones de pacientes**.

Nuestro recorrido es testimonio de una evolución constante, impulsada por el talento de nuestro equipo y nuestra colaboración con el sistema sanitario en cada país donde operamos.

## COMPROMETIDOS CON LA CALIDAD

Aseguramos todo el proceso de producción, controlando cada una de las fases de elaboración de los medicamentos, desde la compra de materias primas hasta su envasado y expedición.

Disponemos de la **certificación de Buenas Prácticas de Laboratorio**, BPL, de acuerdo con la Directiva 2004/9/CE, aplicable al desarrollo de nuevos productos y la certificación de Buenas Prácticas de Fabricación (GMP/BPF).

Por otra parte, contamos con los certificados **ISO 9001 y ISO 14001** en diseño, fabricación y distribución de productos farmacéuticos. El sello **ISO 9001:2015** acredita la calidad, seguridad y fiabilidad de nuestros productos farmacéuticos, reconociendo nuestro compromiso con la satisfacción de clientes y profesionales, así como con la mejora continua en la gestión de la calidad.

La certificación **ISO 14001:2015** avala nuestra responsabilidad en la gestión ambiental. También disponemos de la certificación **ISO13485:2018** para la importación, venta y distribución de productos sanitarios de uso profesional dental y de productos sanitarios de autocuidado de venta en farmacia.



### Aprobación FDA

En 2016 la U.S. FDA (Food and Drug Administration) concedió a Normon la autorización para fabricar viales líquidos estériles para USA.

# COMPROMETIDOS CON EL MEDIOAMBIENTE

Cuidar del entorno es parte de cómo cuidamos la salud.

Creemos que la salud también se protege con cada acción que cuida del entorno que compartimos.

Por eso, **asumimos un compromiso firme con el medioambiente como parte esencial de nuestra actividad: reduciendo el impacto de nuestros procesos, utilizando los recursos de forma responsable y avanzando hacia un modelo de producción más respetuoso con el planeta y con las generaciones futuras.**



El **12 %** de la electricidad utilizada fue generada in situ con **19.300 m<sup>2</sup>** de paneles solares; el resto, adquirido con garantía de origen **100% renovable**.



Reciclamos más de **15 millones de litros de agua**, optimizando su uso en nuestras operaciones.



En 2024 hemos reducido nuestra huella de carbono un **13,5%**, alcanzando las 8.829 toneladas de CO2 equivalente.



De **residuo a recurso**: así avanzamos con proyectos hacia una gestión circular.



Impulsamos el **transporte sostenible** con lanzaderas y carga eléctrica en nuestros centros.

# COMPROMETIDOS CON LA ÉTICA Y LA TRANSPARENCIA

**Ética, transparencia y sostenibilidad: así construimos el futuro en Normon.**

Fortalecemos nuestro modelo de negocio ético mediante compromisos de sostenibilidad y cumplimiento normativo, así como la gestión de riesgos ESG en toda nuestra cadena de valor.

Disponemos de un sistema de Compliance para mitigar riesgos de soborno, corrupción y blanqueo de capitales, entre otros, y un Canal Ético para denunciar irregularidades.

Tenemos formalizados y difundidos Códigos de Conducta y estamos adheridos a los Códigos de Conducta de ANEFP y AESEG, que regulan la publicidad y la interacción con la comunidad sanitaria.





## COMPROMETIDOS CON LA SEGURIDAD

Garantizamos un entorno seguro, confiable y bajo los más altos estándares para proteger la información.

Adoptamos las mejores prácticas y tecnologías para anticiparnos a posibles riesgos y fortalecer nuestra capacidad de respuesta.

Este enfoque no solo refuerza nuestra posición como una empresa segura, sino que también subraya nuestro compromiso para garantizar un entorno de confianza donde la confidencialidad, integridad, disponibilidad, autenticidad y trazabilidad de la información y datos personales estén protegidos bajo los más altos estándares.

**Todo esto nos permite reducir riesgos y, lo más importante, brindar tranquilidad y confianza a nuestros profesionales, clientes y colaboradores.**

# PIONEROS EN EL LANZAMIENTO DE GENÉRICOS



## ÁREAS TERAPÉUTICAS

Somos uno de los líderes del mercado español de medicamentos genéricos, con un **vademécum de más de 340 principios activos en más de 940 presentaciones**, presentes en áreas terapéuticas clave.

En nuestro compromiso para facilitar el acceso a tratamientos de calidad a un mayor número de pacientes, apostamos por el desarrollo de Especialidades Farmacéuticas Genéricas, EFG.

En 1997, fuimos **el primer laboratorio en comercializar los tres primeros genéricos autorizados en España y en realizar el primero estudio de bioequivalencia.**

Hoy en día, se dispensan 11 millones de nuestros medicamentos en las farmacias españolas lo que significa que cada segundo, 5 pacientes confían en nosotros para su tratamiento.

En cada paso de nuestro camino, seguimos mejorando la manera en la que cuidamos de los profesionales sanitarios y de los pacientes. Por ello, lanzamos un nuevo packaging diseñado para brindar seguridad y confianza.

 Tracto Alimentario y Metabolismo

 Sangre y Órganos Hematopoyéticos

 Sistema Cardiovascular

 Antiinfecciosos

 Agentes Antineoplásicos e Inmunomoduladores

 Sistema Musculoesquelético

 Sistema Nervioso

 Sistema Respiratorio

 Sistema Genitourinario

 Preparados Hormonales Sistémicos

# ¿POR QUÉ UN NUEVO DISEÑO?

Nuestro compromiso es ofrecer herramientas que simplifiquen el trabajo de los profesionales sanitarios y aseguren que cada paciente reciba el tratamiento correcto de manera segura.

Este nuevo packaging no es solo un cambio estético, es una evolución inspirada en cada uno de vosotros, farmacéuticos.

## 1. Legibilidad de producto

Hemos unificado colores y ajustado la tipografía para que la información importante sea más visible y fácil de leer.

## 2. Identificación clara de la dosis

Nuestro nuevo diseño incluye una pastilla de color que ayuda a reconocerlas minimizando errores durante la administración.

## 3. Diferenciación de medicamentos

Mantenemos dualidad de colores por familias y principios activos, que permite una rápida identificación de los medicamentos. Estas bandas de color son fáciles de reconocer y ayudan a los profesionales de la salud a asegurar una dispensación precisa.



## 7. Código QR para acceso rápido al prospecto

Ahora puedes acceder a toda la información del prospecto desde cualquier dispositivo móvil con solo escanear el código QR. Es rápido y siempre actualizado.

## 6. Recuadro e iconos para anotar la posología

El nuevo recuadro de posología es más claro y accesible, facilitando la lectura de las instrucciones de dosificación de forma rápida y precisa.

## 5. Presentación y vía de administración más visuales

Hemos reestructurado la manera en que mostramos la forma farmacéutica del medicamento y la vía de administración, haciéndolo más intuitivo y claro para profesionales y pacientes.

## 4. Identificación de la forma farmacéutica

Las nuevas ilustraciones realistas de los medicamentos permiten una identificación visual precisa, asegurando que los pacientes y profesionales reconozcan fácilmente la forma farmacéutica.

# LÍDERES EN EL MERCADO ESPAÑOL HOSPITALARIO



Fuimos pioneros en adecuar nuestros medicamentos al uso hospitalario, fabricándolos en **dosis unitarias** para facilitar la labor de los profesionales sanitarios. La división de Hospitales está presente prácticamente en todas las clínicas y hospitales de España, con la mayor gama de productos orales y parenterales.

**Nuestro objetivo es contribuir a la mejora continua en la atención sanitaria,** asegurándonos de que cada paciente cuente con el tratamiento adecuado, mejorando su bienestar y facilitando su recuperación a través de productos accesibles que garanticen un tratamiento óptimo.

**Ocupamos la primera posición en el mercado hospitalario** en unidades dispensadas, y consolidamos nuestra trayectoria como uno de los laboratorios genéricos que más crecen en volumen. Contamos con el **vademécum más amplio del mercado farmacéutico español,** lo que nos permite responder con agilidad y eficacia a las necesidades del sistema sanitario.

# COMPROMETIDOS CON EL BIENESTAR DE LAS PERSONAS



En una sociedad cada vez más concienciada con el autocuidado, promovemos el **cuidado responsable de la salud** con productos de calidad que mejoran el bienestar, fomentan hábitos saludables y previenen enfermedades.

Y hoy este objetivo es nuestra prioridad, adaptándonos a un mundo en constante cambio, y desarrollando nuevos productos siempre acompañados de la recomendación del profesional sanitario.

Seguimos invirtiendo en investigación y desarrollo para ofrecer soluciones que respondan a las necesidades actuales y futuras de la sociedad, como nuestra **nueva línea natural Bensania**.

Descubre cómo cuidarte cada día en **Normon.contigo.com**:



RESFRIADO Y ALERGIA



DOLOR Y MALESTAR



SALUD DIGESTIVA



SUEÑO Y ESTRÉS



CUIDADO PERSONAL



BOTIQUÍN



SALUD BUCODENTAL

# MÁS DE 200 REFERENCIAS A DISPOSICIÓN DE LOS ODONTÓLOGOS



Presentes en diferentes especialidades, seguimos completando nuestras gamas con un **amplio abanico de productos de la máxima calidad** destinados a facilitar la labor de los profesionales de la odontología, y a cuidar la salud bucal de los pacientes.

Nuestra división de dental comenzó en 1992 con la fabricación y comercialización de **Ultracain®**, el anestésico de mayor prestigio en el campo de la odontología.

Actualmente, uno de cada dos pacientes recibe anestesia de Normon, la elección de confianza de los odontólogos.

Ofrecemos soluciones completas para odontólogos, integrando sistemas avanzados que optimizan la precisión, eficacia y calidad en los tratamientos.

Descubre todos nuestros productos en:



DESINFECCIÓN



SALUD BUCAL



BIOMATERIALES



MATERIALES DE IMPRESIÓN



MATERIALES DE RESTAURACIÓN



ESTÉTICA DENTAL



ANESTÉSICOS DENTALES, SUTURAS, AGUJAS Y JERINGAS

# MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERIENCIA DE ACTIVIDAD INTERNACIONAL



La expansión internacional es un **compromiso a largo plazo para facilitar el acceso global a medicamentos de alta calidad**. Con más de 50 años de experiencia construyendo relaciones sólidas con nuestros *partners*, impulsamos nuevos proyectos consolidando nuestra estrategia fuera de España.

Con **acuerdos en más de 90 países**, nuestra planta está sometida a inspecciones internacionales, como GMP y FDA, permitiéndonos abastecer mercados globales y gestionando más de 3.000 referencias bajo los más altos estándares de calidad.

La división internacional será fundamental para el crecimiento y sostenibilidad de la compañía a largo plazo, apoyada en el compromiso y soporte de nuestras filiales y de todos nuestros *partners* globales y locales.

Nuestra actividad internacional se focaliza en los siguientes modelos de negocio:

**Internacionalización de productos propios** de Normon.

**Acuerdos de licencia y suministro con empresas líderes**  
en sus **respectivos mercados**.

Servicios de **Contract Manufacturing Organization (CMO)**.

# NORMON

La salud, **nuestro camino**



@normon\_contigo



Laboratorios-Normon



normon.com

**Copyright© 2025 Laboratorios Normon, S.A. Todos los derechos reservados.**

Este documento es estrictamente confidencial y únicamente para uso interno del receptor. No se permite la reproducción total o parcial de esta presentación sin la autorización expresa de LABORATORIOS NORMON, S.A.